

## 会社概要

代表取締役 内村有希  
 本社住所 鹿児島県始良市大山 191  
 TEL 0995-65-8079  
 FAX 0995-65-8528  
 創業 平成5年に個人創業  
 創立 平成26年11月に株式会社ユーアイ工業を設立  
 資本金 500万円

## 事業内容

- 建築金物制作 (商業施設やオフィスビル、公共施設など全般)  
アルミ・ステンレス・鉄など幅広い建築材料に対応可能。  
図面に基づいた精密加工を行っております。
- 特殊パイプ曲げ加工 (パイプベンダーによる加工を令和4年より開始)
- メタルソー刃研磨加工 (令和6年より開始予定)

## 主要設備

千代田工業(株)

- NCパイプベンダー RB-75  
[バックブースター・サイドブースター装備・特別装置付]

(株)アマダ

- ベンディングマシン FcxB II-1025

(株)アマダ (旧ニコテック)

- シャーリング MGS-4525

その他

- ハンドソーマシン ● 旋盤 ● メタルソー ● TIG溶接機など

## 主な取引先

- (株)南光 ● アルファテック(株) ● (株)インクラハードウェア
- (有)鎌石ステンレス ● ベルテクネ(株) ● (株)大木 etc...



## 株式会社 ユーアイ工業

〒899-5544 鹿児島県始良市大山 191  
 TEL 0995-65-8079 FAX 0995-65-8528  
<http://yuai Kougyou.g3.xrea.com/>  
 E-mail yu\_ai\_kougyou@yahoo.co.jp



ホームページ





# ステンレス・スチール・アルミ製品製作

大型ショッピングモールをはじめ、オフィスビル・ホテル・工場・病院・運動公園・介護施設などから一般住宅の建築金物まで、お客様にあわせた「特注施工」でお客様の幅広いニーズにお応えします。



## 施工事例



オフィスビル手摺〈鹿児島市〉



ホテル装飾〈鹿児島市〉



ホテルカウンター〈沖縄県〉

# メタルソー刃研磨加工

(令和6年1月より開始予定)

## 研磨加工

鋸刃自動研削盤 (GK4-D) によるメタルソー刃の「再研磨」「研削・研磨」加工。

## コスト削減

保有のメタルソーを「研削・研磨」、ピッチ数を変更し再利用が可能。

## 短納期

受取後、最短7日で発送。

鋸刃自動研削盤  
GK4-D



# 1

## 精密加工技術

打合せした図面どおりの精密加工が可能。

# 2

## 建築材料各種対応

アルミ・ステンレス・鉄など幅広く対応可能。

# 3

## 納期厳守

徹底した納期管理により、納期厳守を実現。

# 1DRパイプ曲げ加工技術

(NCパイプバンダーによる加工を令和4年より開始)

1DRパイプ曲げ加工は、パイプ径と同じ芯Rでパイプ曲げを行う加工技術です。通常は亀裂やシワが発生するため、パイプ径の2倍以上の芯Rで加工しなければなりません。当社はパイプバンダーに特別装置を付属することで、亀裂・シワ(凹凸)・ワレを抑制した1DRパイプ曲げ加工を実現!



## 特長

- 溶接箇所削減
- エルボ廃止
- パイプ切断箇所削減
- 溶接後仕上げ削減
- バリ取り削減

## 時短・短納期

1回の曲げで加工可能。エルボにあわせた金型も準備。

## 低コスト

曲げることによりエルボが不要になり低コストを実現。

エルボ廃止により加工スピードが上がり、溶接箇所削減、パイプカットの削減につながります。

## 施工事例



駅手摺〈鹿児島県始良市〉

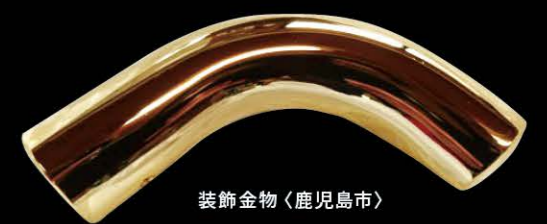


階段手摺〈鹿児島県始良市〉



駅手摺〈東京都〉

株式会社ユーアイ工業は創業以来、建築物を中心に精密加工した特注品の製作をしております。オーダーメイド対応可能であり、お客様より「仕上がりも綺麗」と高い信頼を寄せて頂いております。



装飾金物〈鹿児島市〉